

# Zertifikat



über den Nachweis der Eignung zum Kleben  
von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen gemäß DIN 6701

Akkreditierte Konformitätsbewertungsstelle  
nach DIN EN ISO/IEC 17065  
(DAkkS D-ZE-20147-01-00)

|  |  |
|--|--|
| <b>Unternehmen:</b>  | <b>RCS GmbH</b>  |
| <b>Standort:</b>   | <b>Höckendorfer Straße 91<br/>01936 Königsbrück<br/>DEUTSCHLAND</b>  |
| <b>Geltungsbereich:</b>  | <b>Klasse A1</b><br>Konstruktion<br>Prozessplanung<br>Fertigung<br>Instandsetzung<br>Einkauf, Handel und Montage von geklebten Komponenten |
| <b>Hauptfunktion:</b>  | F, D, S, L   |
| <b>Vorbehandlungsverfahren:</b>                                | -  |
| <b>Fertigungsverfahren:</b>                                    | SO, TK, HU, LA, HU+Beschleuniger/accelerator   |
| <b>Prüfverfahren:</b>  | DT   |
| <b>Mechanisierungsgrad:</b><br>(Nach Codetabelle A-Z-Sammlung) | M  |
| <b>Klebaufsichtspersonal:</b>                                  | S. Anhang  |
| <b>Bemerkungen:</b>  | -  |
| <b>Zertifikat Nr.:</b>   | CERT/6701/A1/F4/2021/22  |
| <b>Gültig ab:</b>  | 25.04.2021   |
| <b>Gültig bis:</b>   | 24.04.2024   |
| <b>Ausgestellt am:</b>   | 26.04.2021   |

Frank Stein  
Leitung der Zertifizierungsstelle



Dieses Zertifikat ist nur gültig in Verbindung mit dem aktuellen Eintrag im Online-Register.  
This certificate is only valid in combination with the current entry in the Online-Register.

# Allgemeine Bestimmungen

Mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der Zertifizierungsstelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

## Änderungen während des Gültigkeitszeitraums des Zertifikates

Bei Änderung der Anschrift des Unternehmens, Klasse des Zertifikates, Klebaufsichtspersonen und bei einer beabsichtigten Änderung oder Ergänzung der "Hauptfunktion der Klebverbindung" ist die Zertifizierungsstelle unverzüglich zu informieren. Nach Prüfung der Sachlage durch die Zertifizierungsstelle ist das Zertifikat zu ändern.

Bei Änderungen oder Ergänzungen zentraler Prozesse oder in den Geltungsbereichsgruppen "Vorbehandlungsverfahren", "Fertigungsverfahren", "Prüfverfahren", "Mechanisierungsgrad" ist die Zertifizierungsstelle zu informieren. Die Zertifizierungsstelle entscheidet, die Änderungen vor Ort zu überprüfen und das Zertifikat ggf. zu ändern.

## Widerruf des Zertifikates

Die Aufsichtsbehörde oder der Aussteller dieses Zertifikates kann das "Zertifikat zum Kleben von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen" widerrufen, wenn:

- 1) schwerwiegende Mängel in der bedingungsgemäßen Ausführung von Klebarbeiten nach dieser Norm bestehen,
- 2) schwerwiegende Mängel in der Klebaufsicht entsprechend dieser Norm bestehen,
- 3) keine anerkannte Klebaufsicht mehr vorhanden ist,
- 4) keine gültigen Qualifikationsnachweise des klebtechnischen Personals nach dieser Norm vorliegen,
- 5) andere Voraussetzungen nach dieser Norm nicht mehr erfüllt sind,
- 6) die Geltungsdauer abgelaufen ist,
- 7) der Anwenderbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Die Kenntnisnahme des Widerrufs ist vom Unternehmen gegenüber der Zertifizierungsstelle schriftlich zu bestätigen. Die Aufsichtsbehörde ist durch die Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

## Verteiler

1. Antragsteller (Original)
2. EBA (Kopie)
3. Akte (Kopie)

Aus Gründen der besseren Lesbarkeit wird in diesem Zertifikat ausschließlich die männliche Form verwendet. Diese Entscheidung beruht auf rein sprachökonomischen Gesichtspunkten und stellt keine wie immer geartete Wertung dar.

## Anhang

|   |  |
|---|--|
| <b>Zertifikat Nr.:</b>                            | CERT/6701/A1/F4/2021/22  |
| <b>Verantwortliche<br/>Klebaufsichtsperson:</b>   | Herr Frank Tädcke, geb.: 18.11.1979 / EAE  |
| <b>Gleichberechtigte<br/>Klebaufsichtsperson:</b> | Herr Josef Wolf, geb.: 31.03.1969 / EAE / extern   |
| <b>Weitere Klebaufsichtspersonen:</b>             | Herr Jörg Thieme, geb.: 15.02.1976 / EAS (Qualitätsmanagement)<br>Herr Holger Hornig, geb.: 17.08.1974 / EAS (Fertigung) |